



■ Caractéristiques des moteurs de la série M

Les moteurs de la série M sont adaptés aux usages intensifs et de longue durée. Dédiés aux besoins des applications mobiles et industrielles, les moteurs de la série M trouvent leur emploi dans les applications du type :

- transmission d'engins,
- broyeurs de grande puissance,
- machines forestières,
- treuils fortement sollicités...

Normalisés, ces moteurs sont adaptables sur toutes les applications aux normes ISO 3019/2.

cylindrée (cm ³)	vitesse maximale en continu ⁽¹⁾ (tr/mn)	vitesse maximale en intermittent ⁽¹⁾ (tr/mn)	Q maximal absorbé (l/mn)	couple bar (m.N/bar)	couple à 350 bar (m.N)	température minimale / maximale au moteur* (°C)	pression maximale supportable continu / pointe (bar)	masse (kg)
18	8000	8800	144	0,28	98	-25 / 110	400 / 450	5,5
25	6300	6900	158	0,4	140	-25 / 110	400 / 450	11,5
32	6300	6900	202	0,5	175	-25 / 110	400 / 450	11,5
41	5600	6200	230	0,65	227	-25 / 110	400 / 450	11,5
50,3	5000	5500	252	0,8	280	-25 / 110	400 / 450	18
63	5000	5500	315	1	350	-25 / 110	400 / 450	18
80,4	4500	5000	362	1,27	445	-25 / 110	400 / 450	23
90	4500	5000	378	1,42	497	-25 / 110	400 / 450	23
108,3	4000	4400	435	1,7	595	-25 / 110	400 / 450	23

* En cas de dépassement, adressez-vous à notre service technique.

(1) Pour des vitesses supérieures, nous consulter.

Pour les fluides autres que ceux préconisés, nous consulter.

■ Contraintes admissibles sur l'arbre des moteurs M

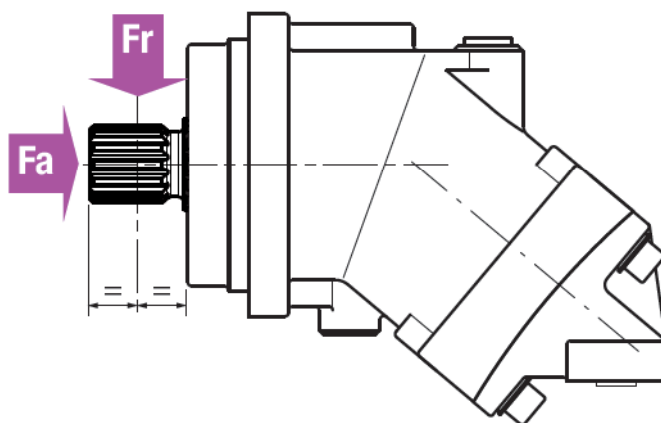
Fr : force radiale prise à mi-longueur de l'arbre,

Fa : force axiale qui tend à faire rentrer l'arbre du moteur.

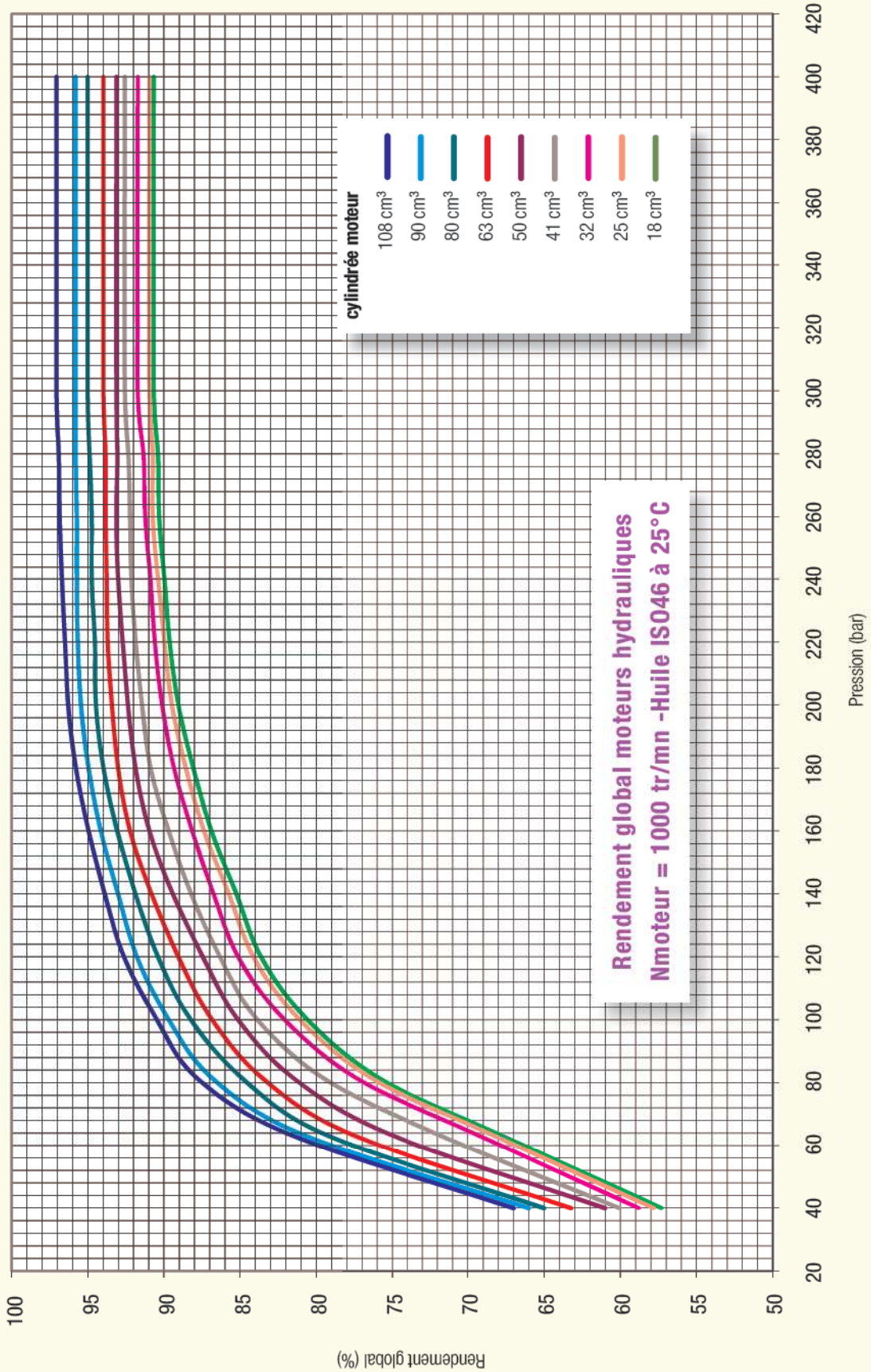
cylindrée	cm ³	18	25	32	41	50,3	63	80,4	90	108,3
Fr	N	4000	6000	6500	7000	4000	5000	6500	6700	7000
Fa	N/bar*	20	27	30	40	40	50	60	67	80

* pression différentielle entre A et B.

Pour des forces différentes, consultez notre service technique.



■ Rendement des moteurs $f(cyl)$



Configurateur Moteurs série M

Configurateur de type pour moteur M

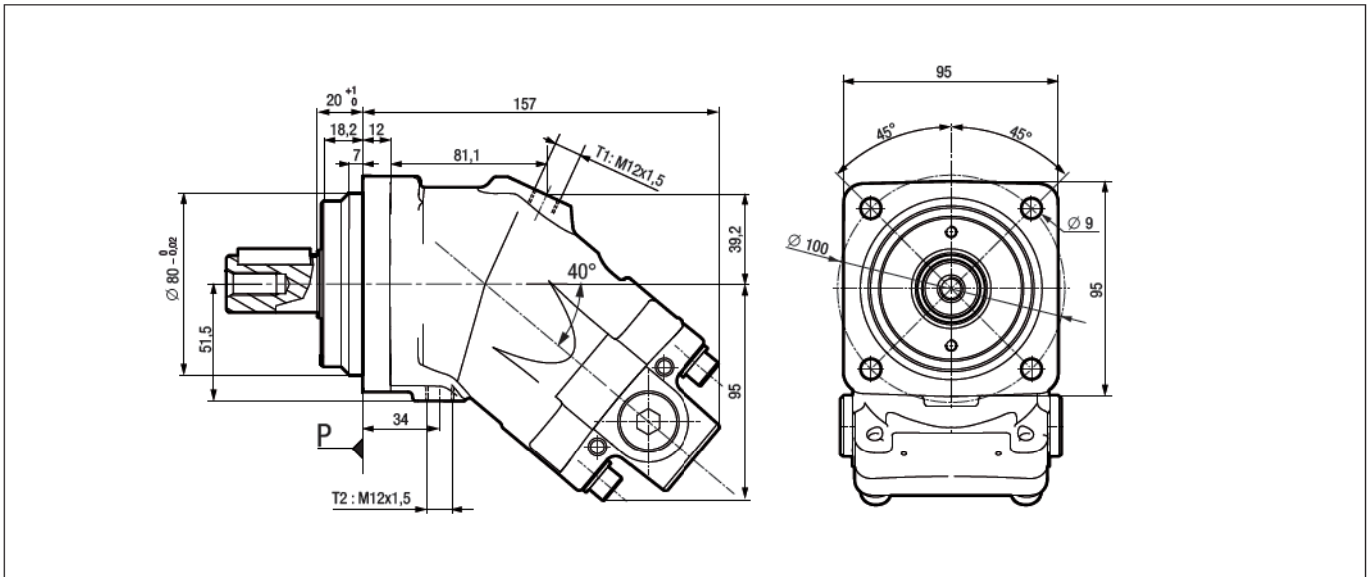
M	...	A	M2
01	02	03	04	05	06	07	08	09

Pour définir la désignation de votre moteur, complétez les paramètres ci-contre 02, 04, 05, 07, 08 et 09 en fonction des options souhaitées à déterminer à l'aide du tableau ci-dessous.

01	Moteur	moteur										M								
02	Cylindrée	<table border="1"> <tr> <td>18</td> <td>25</td> <td>32</td> <td>41</td> <td>50</td> <td>63</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>108</td> </tr> </table>										18	25	32	41	50	63	80	90	108
18	25	32	41	50	63	80	90	108												
03	Flasque de montage	4 trous ISO 3019-2										A								
04	Bout d'arbre	DIN 5480 cannelé	W25	W25	W30	W30	W30	W30	W40	W40	W40	W1								
			-	-	W25	-	W35	W35	-	-	-	W2								
		DIN 6885 à clavette	∅ 25	∅ 25	∅ 30	∅ 30	∅ 30	∅ 30	∅ 40	∅ 40	∅ 40	D1								
			-	-	-	-	∅ 35	∅ 35	-	-	-	D2								
05	Orifices d'alimentation A et B	bride	inférieure	0	-	-	●	●	●	●	●	●	L0							
			arrière	0	-	●	●	●	●	●	●	●	M0							
			latérale	0	-	●	●	●	●	●	●	●	N0							
		taraudé	latéral	1	-	●	●	●	●	●	●	●	●	N1						
			latéral	0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Q0						
			latéral	1	-	●	●	●	●	●	●	●	●	Q1						
			arrière	0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	P0						
06	Drainages T1 et T2	métrique										M2								
07	Adaptation capteur de vitesse	oui										1								
		non										0								
08	Capteur de vitesse	oui										1								
		non										0								
09	Valves	sans										SV								
		balayage										VB								

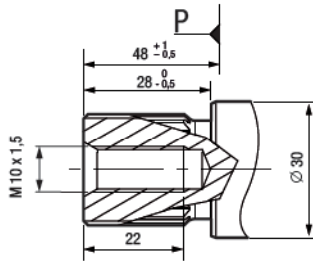
Adaptation valve :
 - sans0
 - compatible valve de balayage1

Dimensions

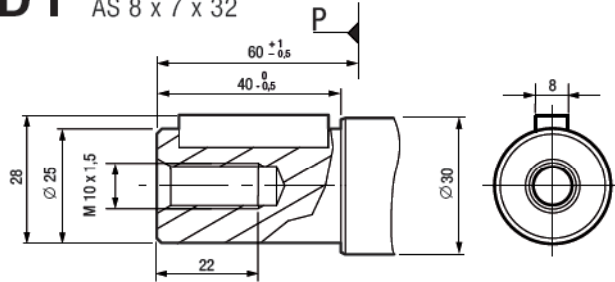


Bout d'arbre

W1 Axe cannelé DIN 5480
W 25 x 1,25 x 30 x 18 x 9 g

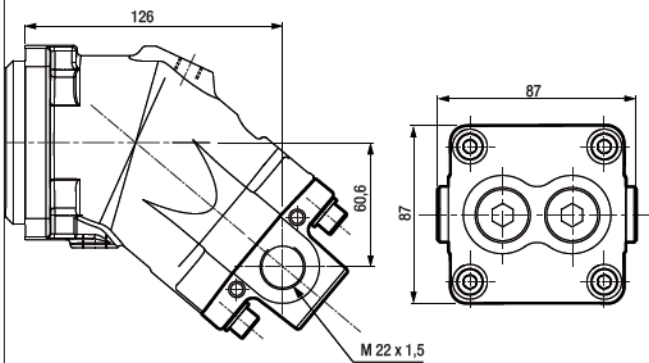


D1 Axe $\varnothing 25$ cylindrique à clavette DIN 6885
AS 8 x 7 x 32

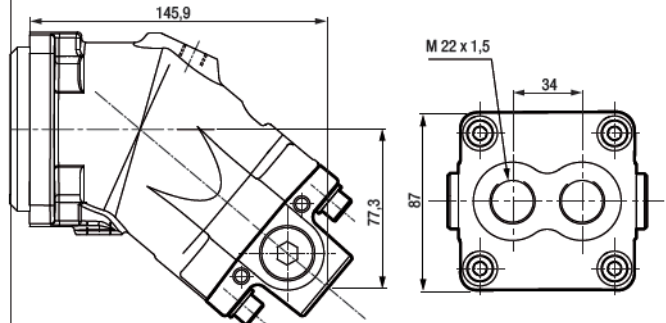


Orifices d'alimentation

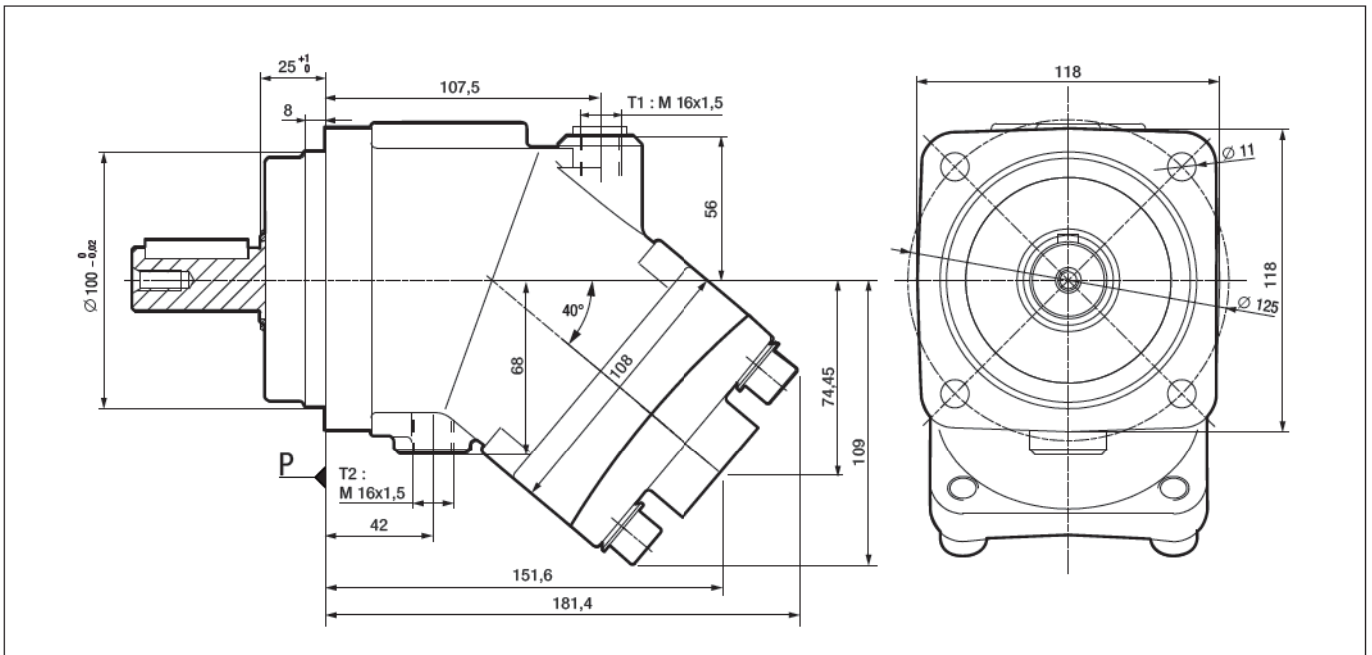
Q0 Raccordements taraudages latéraux A et B



P0 Raccordements taraudages arrières A et B

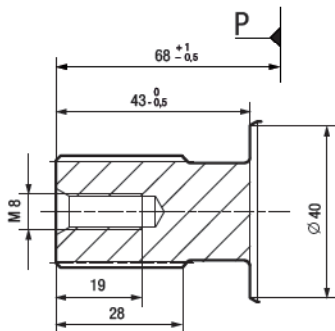


Dimensions

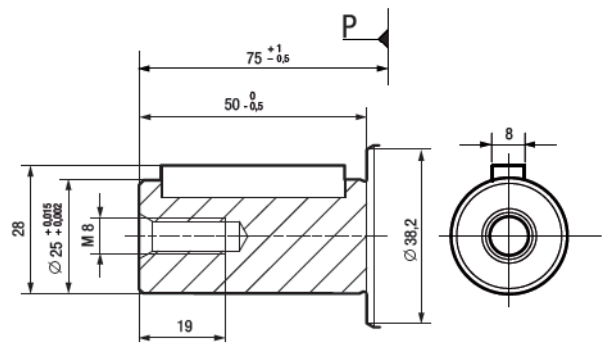


Bout d'arbre

W1 Axe cannelé DIN 5480
W 25 x 1,25 x 30 x 18 x 9 g

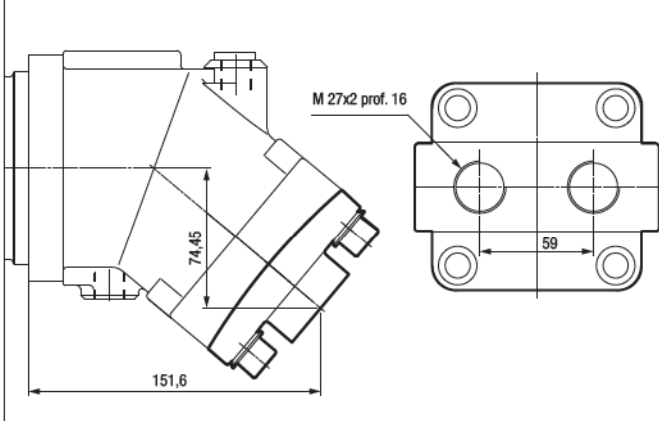


D1 Axe $\varnothing 25$ cylindrique à clavette
DIN 6885 AS 8 x 7 x 40

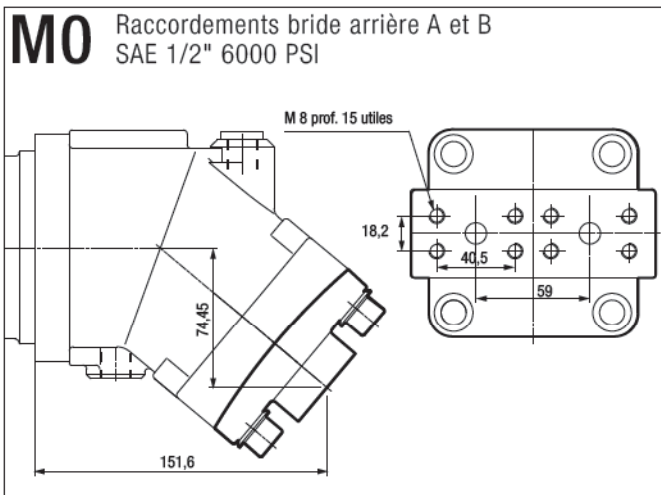
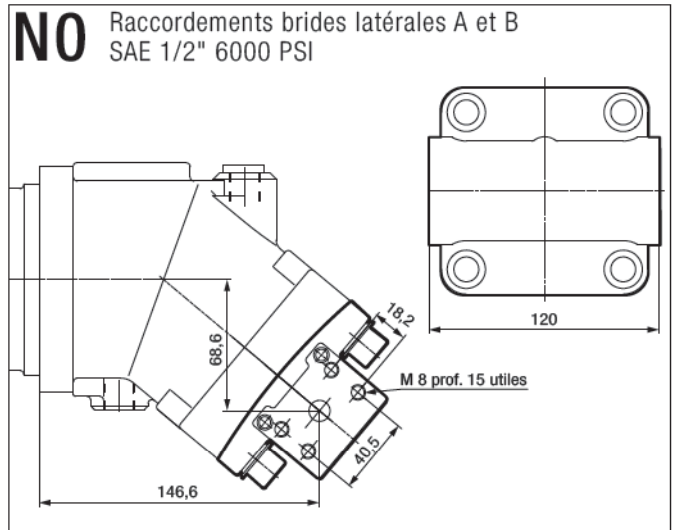
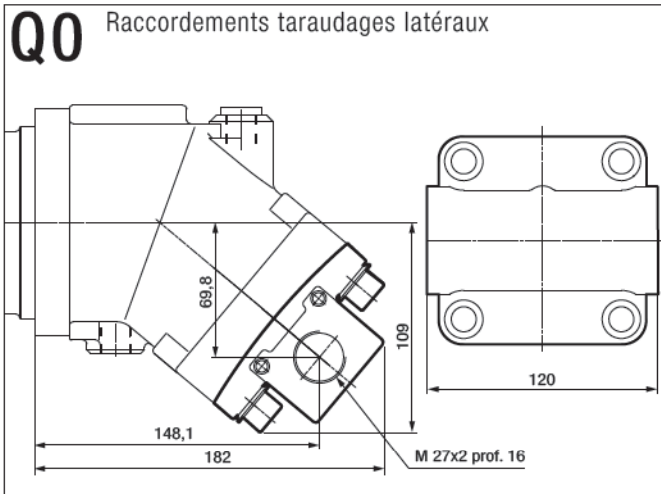


Orifices d'alimentation

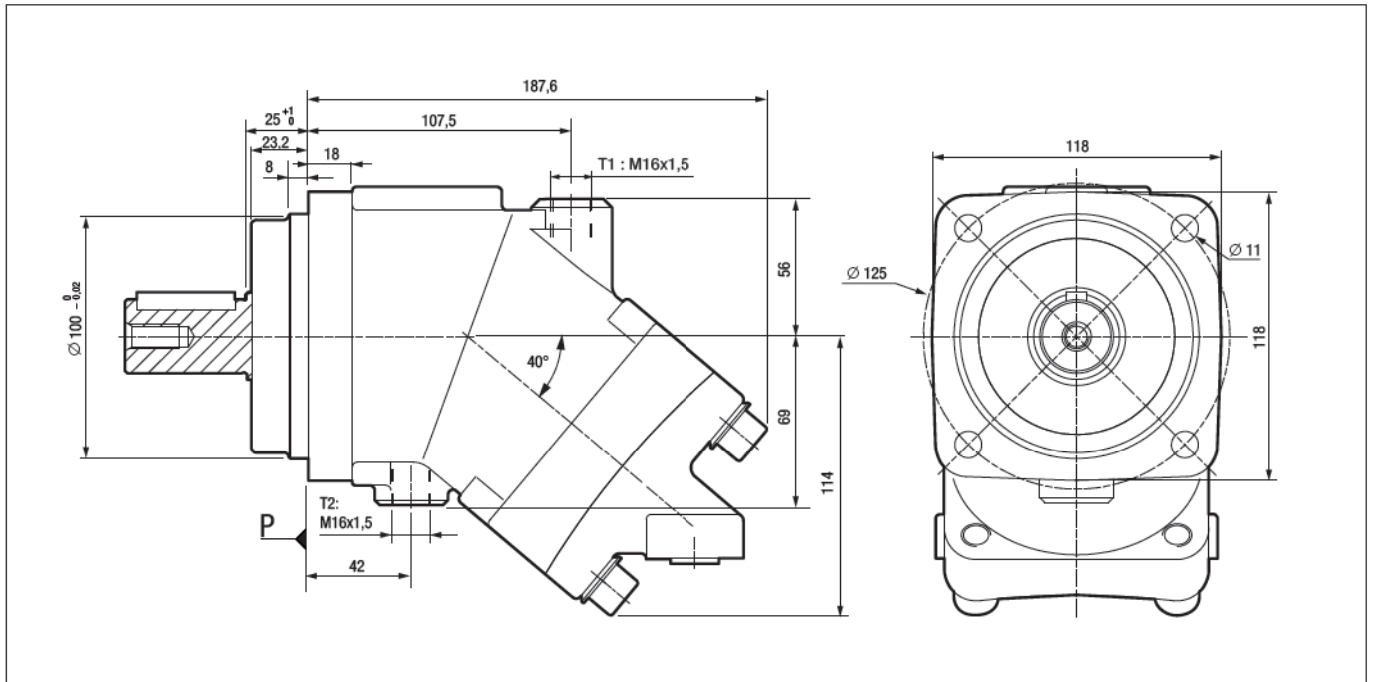
P0 Raccordements taraudages arrières A et B



Orifices d'alimentation

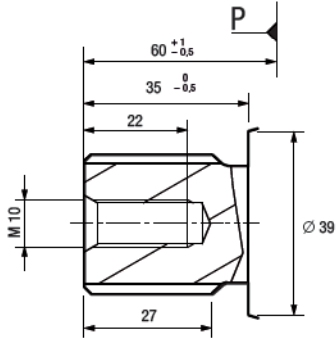


Dimensions

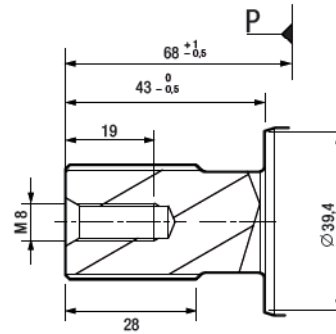


Bout d'arbre

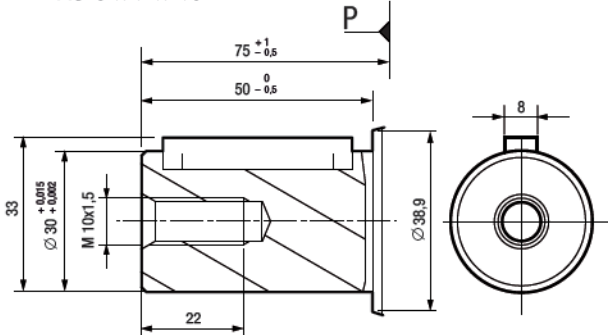
W1 Axe cannelé DIN 5480
W 30 x 2 x 30 x 14 x 9 g



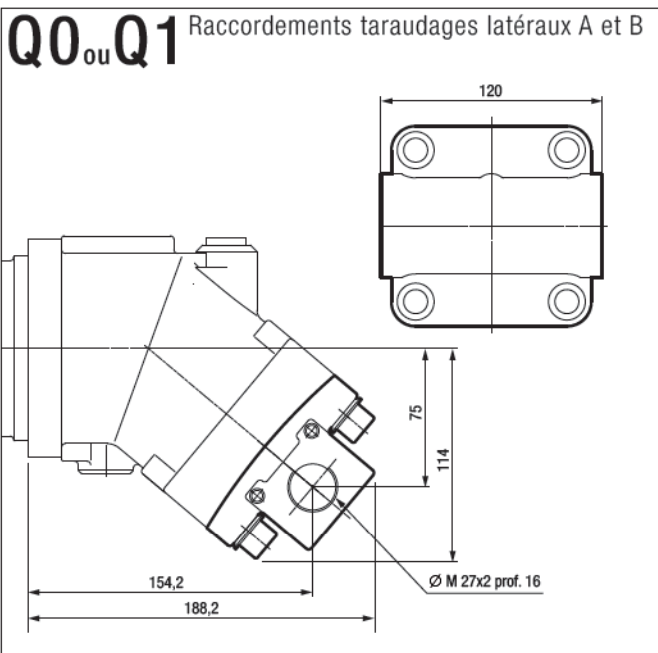
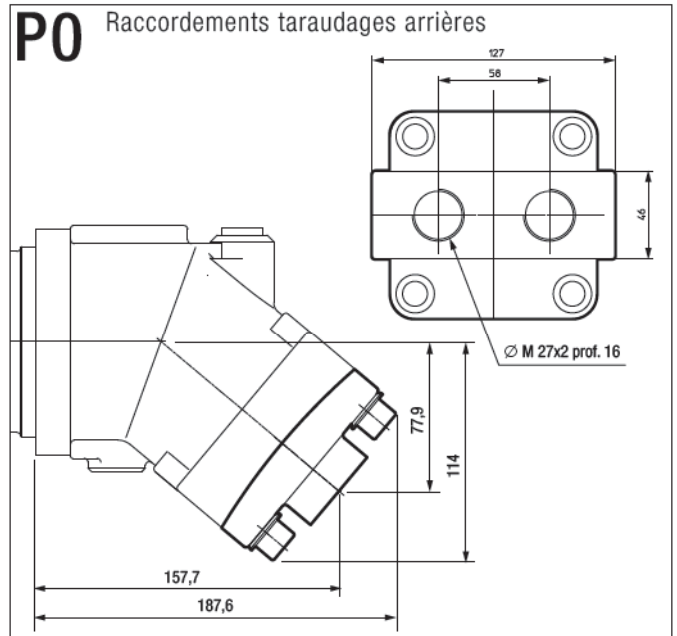
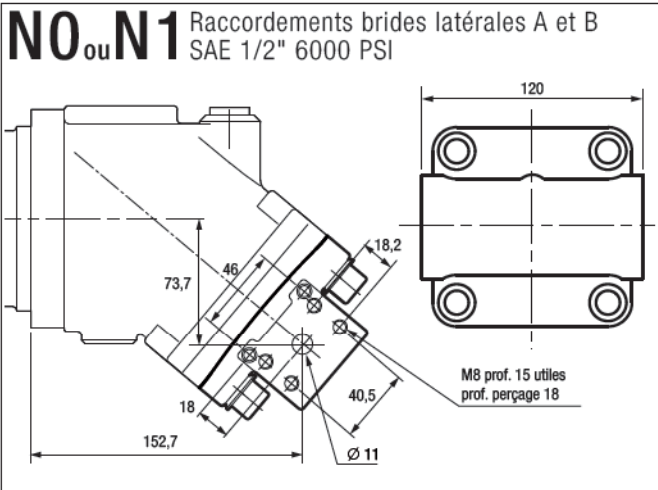
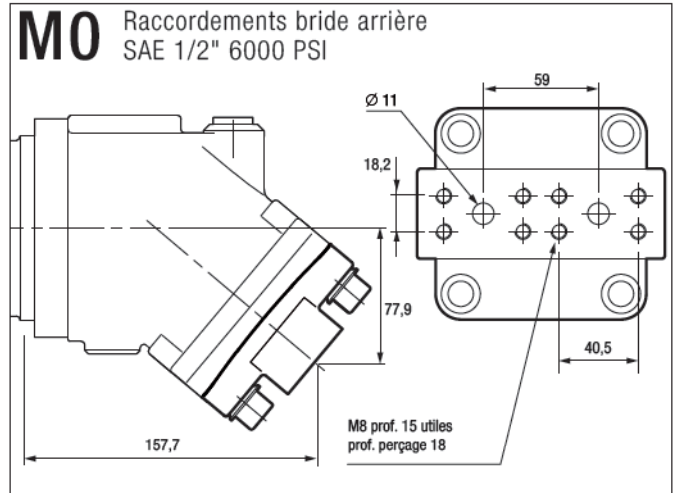
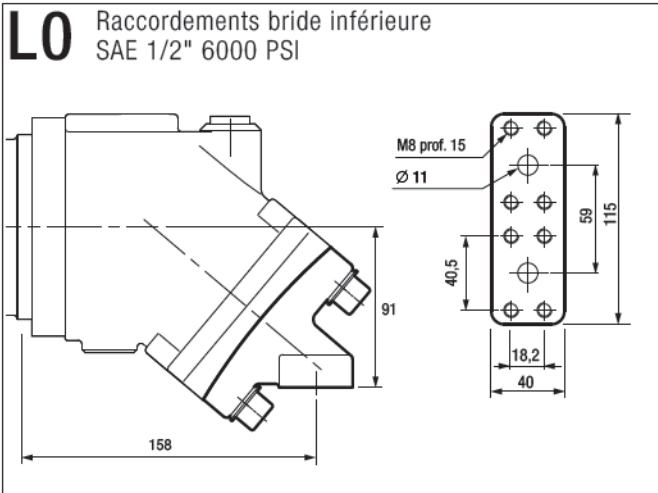
W2 Axe cannelé DIN 5480
W 25 x 1,25 x 30 x 18 x 9 g



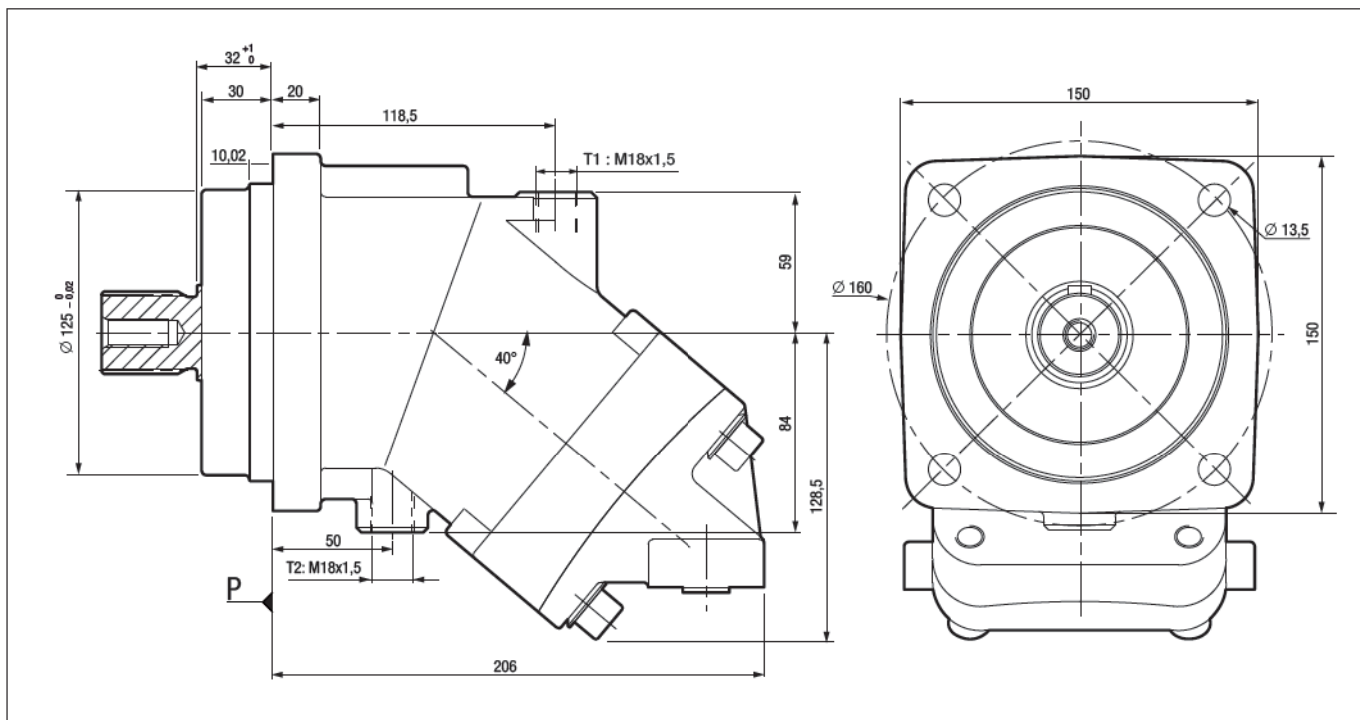
D1 Axe Ø 30 cylindrique à clavette DIN 6685
AS 8 x 7 x 40



Orifices d'alimentation



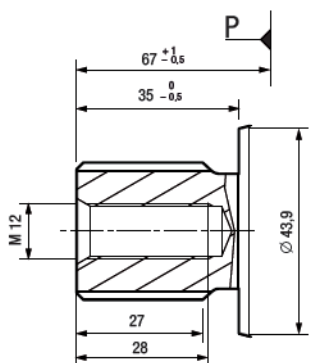
Dimensions



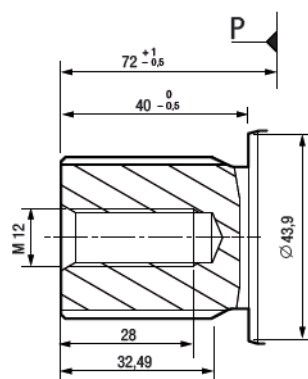
Bout d'arbre

12

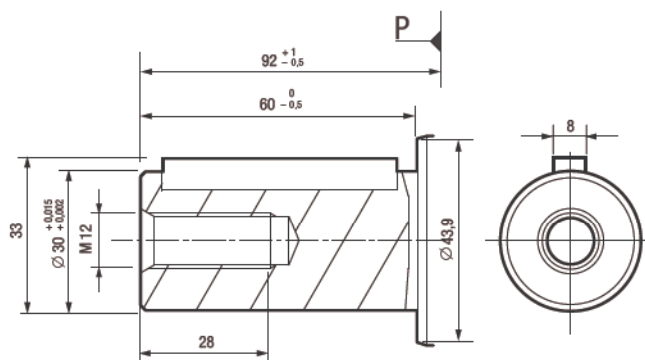
W1 Axe cannelé DIN 5480 W 30 x 2 x 30 x 14 x 9 g



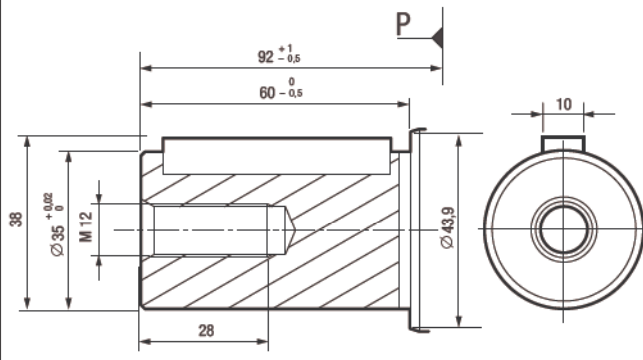
W2 Axe cannelé DIN 5480 W 35 x 2 x 30 x 16 x 9 g



D1 Axe $\varnothing 30$ cylindrique à clavette DIN 6885 AS 8 x 7 x 50

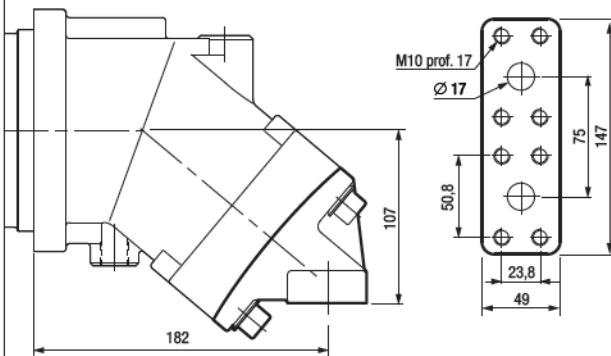


D2 Axe $\varnothing 35$ cylindrique à clavette DIN 6885 AS 10 x 7 x 50

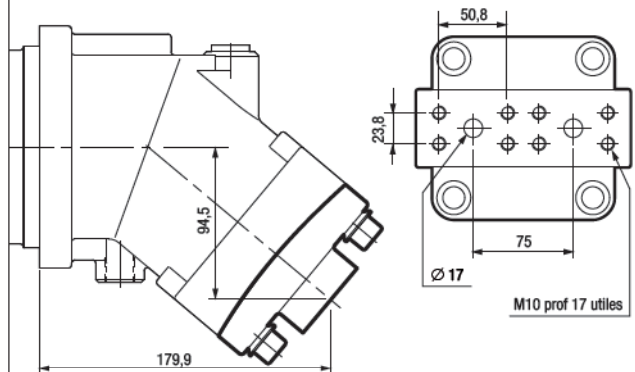


Orifices d'alimentation

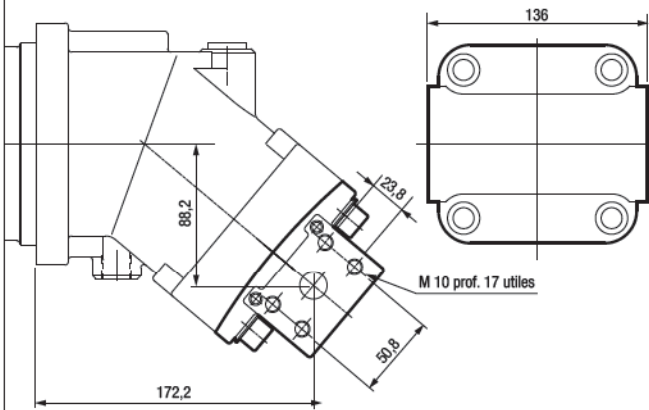
L0 Raccordements bride inférieure
SAE 3/4" 6000 PSI



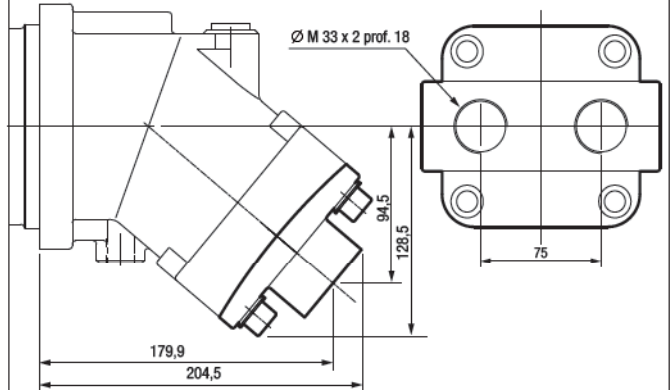
M0 Raccordements bride arrière
SAE 3/4" 6000 PSI



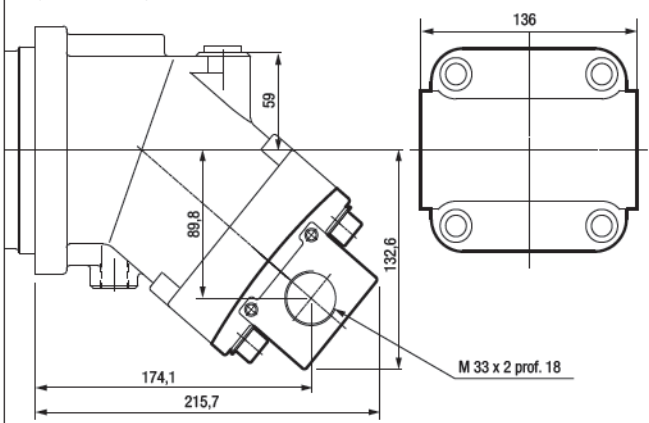
N0 ou N1 Raccordements brides latérales A et B
SAE 3/4" 6000 PSI



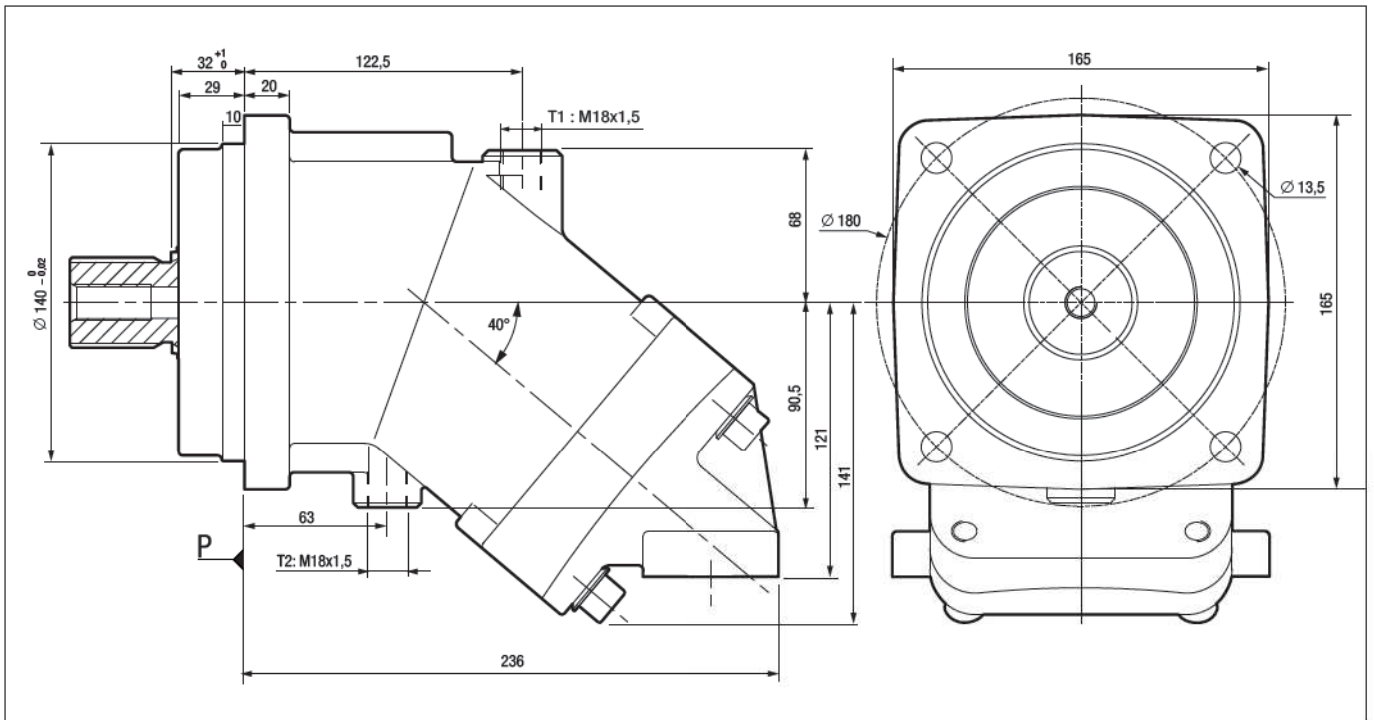
P0 Raccordements taraudages arrières



Q0 ou Q1 Raccordements taraudages latéraux A et B

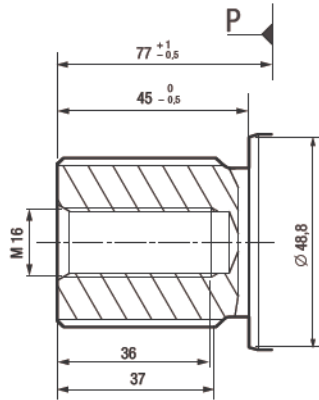


Dimensions

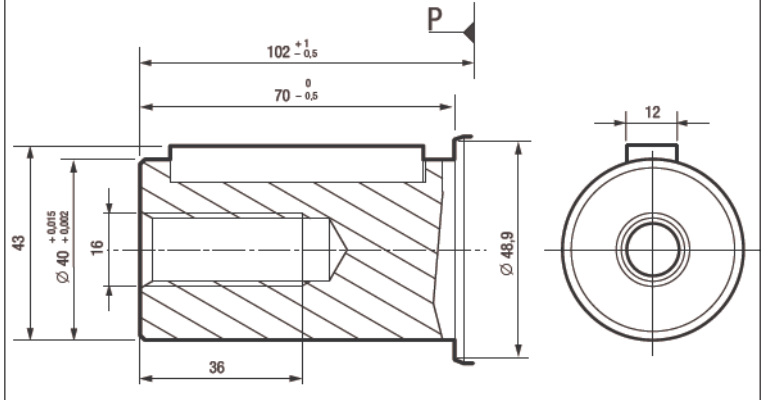


Bout d'arbre

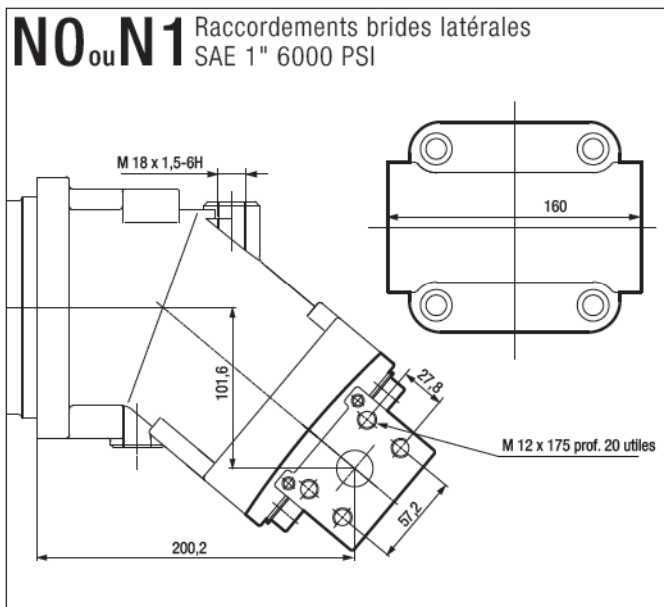
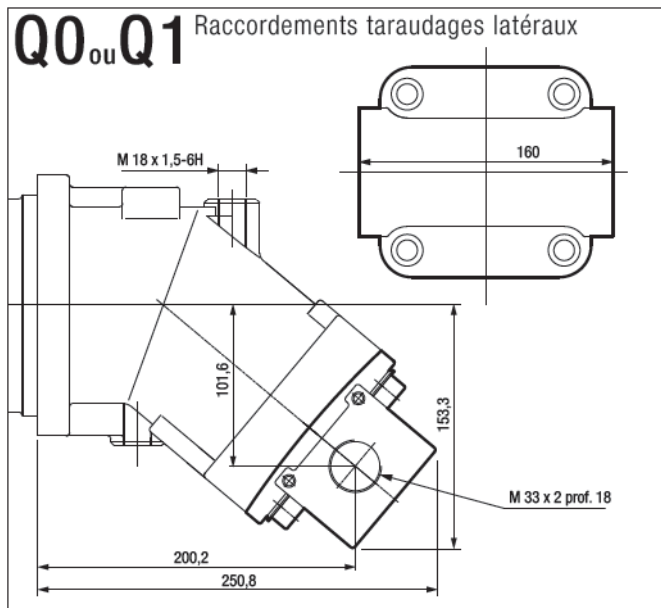
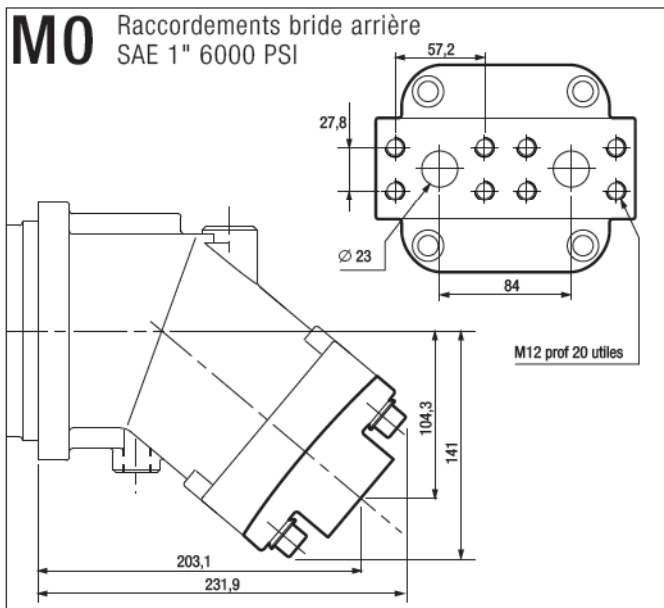
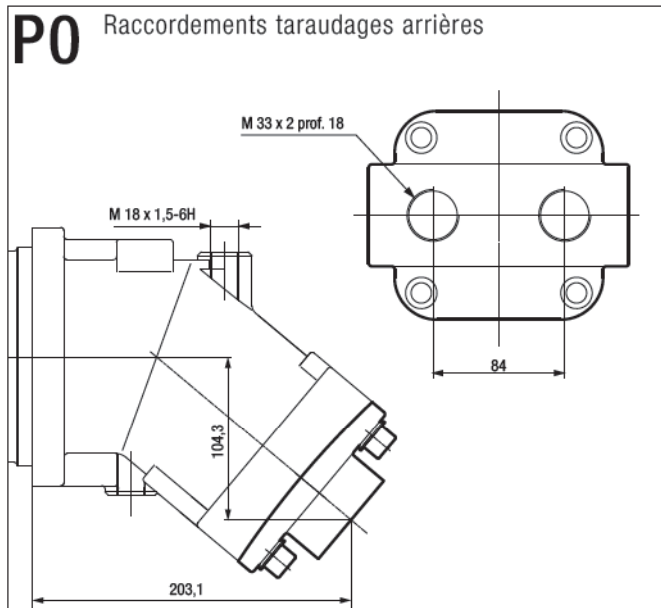
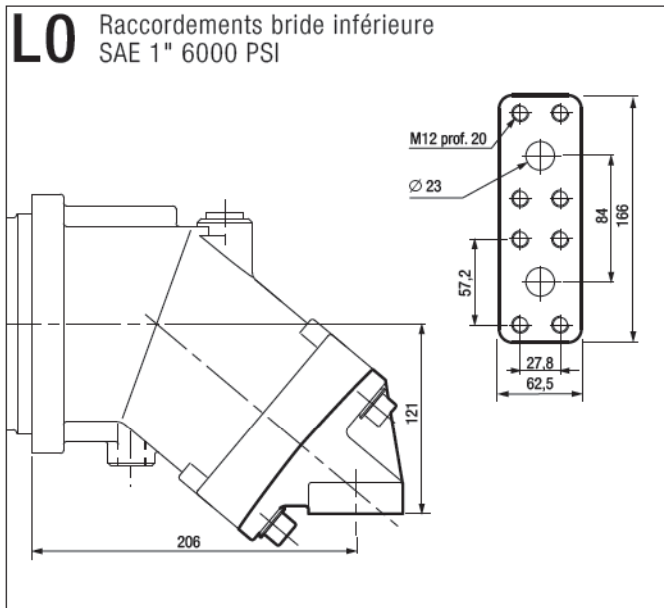
W1 axe cannelé DIN 5480
W 40 x 2 x 30 x 18 x 9 g



D1 axe $\varnothing 40$ cylindrique à clavette DIN 6885
AS 12 x 8 x 56



Orifices d'alimentation



Valve de balayage et de suralimentation

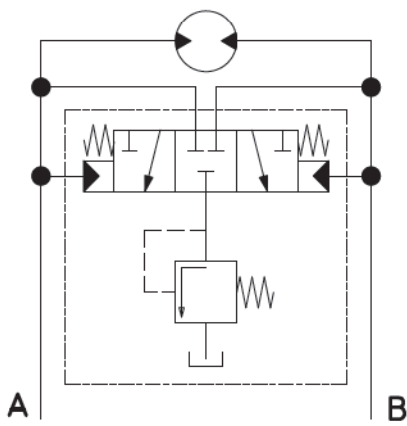
Utilisée pour créer un débit de refroidissement du moteur, cette valve est nécessaire pour les usages intensifs des moteurs et favorise la durée de vie des moteurs dans les applications de transmission en circuit fermé.

La valve prélève, de façon interne au moteur, une partie du fluide hydraulique sur l'orifice de raccordement retour (basse pression) et la réinjecte dans le carter moteur. Cet apport est ensuite évacué à travers le drain du moteur.

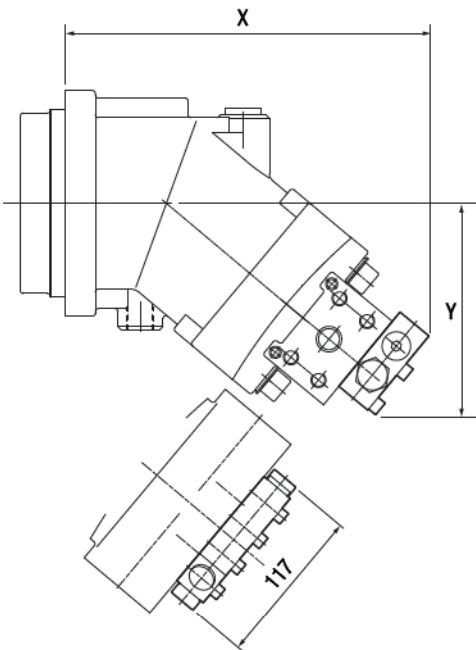
La valve de balayage et de suralimentation est uniquement proposée pour montage sur les moteurs avec orifices latéraux (N1 ou Q1).

Référence HYDRO LEDUC : VBS 091180.

Schéma de principe :



Encombrement :



cylindrée du moteur	X	Y
32 - 41	215	123
50 - 63	240	141
80 - 90 - 108	272,3	157,6

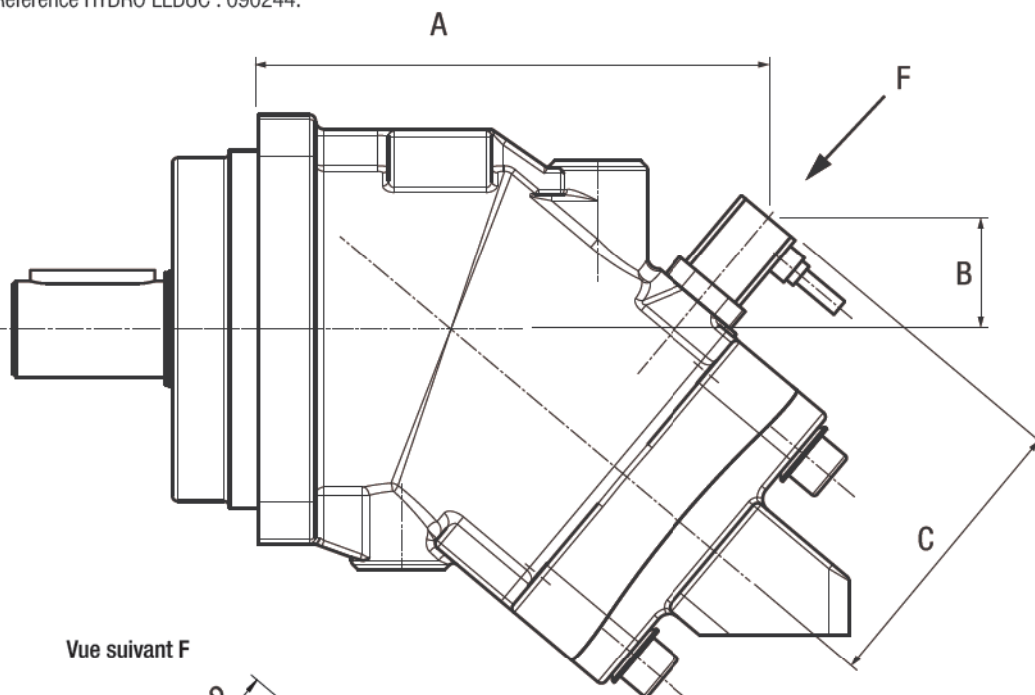


■ Capteur de vitesse

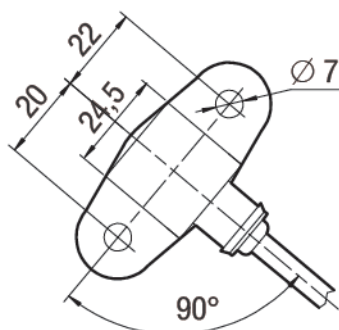
Les moteurs de la gamme M peuvent être équipés d'un capteur de vitesse de type inductif permettant de mesurer à la fois la vitesse de rotation ainsi que le sens de rotation.

Cet accessoire nécessite de commander le moteur avec les adaptations spécifiques (voir configurateur page 6, paramètre n° 07).

Référence HYDRO LEDUC : 090244.



Vue suivant F



cylindrée du moteur	A	B	C
32 - 41	161,5	41,6	93,8
50 - 63	178,4	39	101,3
80 - 90 - 108	200,2	38,5	106,3

Note : couple de serrage max = 50 N.m

Pour des informations complémentaires, merci de contacter notre service technique.

Données techniques du capteur

Tension nominale	12 et 24 V DC
Ondulation résiduelle	max ± 2 V DC
Tension d'alimentation	8...32 V DC
Consommation de courant	max 33mA à 24 V DC
Fréquence de sortie	2 Hz...6kHz
Type de protection	IP 67 et IP 69 k
Température d'utilisation	- 40°C...+ 125°C
Température de stockage	- 55°C...+ 125°C
Masse	env 95 g